

SINT SOLUZIONI INTEGRATE S.r.l.

Via A.Manzoni, 53 - San Biagio di Osimo (AN) Tel 071.71.08.983 Fax 071.72.01.014
e-mail: info@sintnet.it
Part.IVA 01493050429.

AREA P&C

Budget finanziario
Riclassificazione ed analisi di bilancio in chiave gestionale.
Modelli di controllo finanziario
Decisioni di investimento
Sistemi di contabilità analitica
Architettura di sistemi di controllo
Sistemi di budgeting
Sistemi di reporting
Redazione piano industriale
Sistemi di pricing
Budget finanziario

AREA FOR

Corsi di formazione Finanziari (FSE)
Corsi di formazione per aziende e privati (Office Automation)

AREA PRD

Gestione processo progettazione
Utilizzo di sistemi cad - cam
Ingegnerizzazione del prodotto
Tempi e metodi di produzione
Studio lay out di produzione
Pianificazione e controllo della produzione
Reporting
Tecniche di sviluppo del miglioramento del prodotto
analisi e gestione del valore
Tecniche just in time
Supply chain management
Manuali d'uso e manutenzione

AREA SDQ

Sistemi di Gestione per la Qualità ISO 9001
l'ambiente ISO 14001 / Emas
la sicurezza OHSAS 18001
Sistemi di condivisione dell'informazione
Sistemi informatici per la Gestione integrata dei processi
Marcatura CE

Gestione della Manutenzione della Macchine ed attrezzature

Lo "strumento software" che di seguito illustriamo brevemente ha la finalità di far gestire il processo di Manutenzione per le risorse aziendali quali macchine ed attrezzature di vario genere nel rispetto dei requisiti della ISO 9001: 2000.

Sviluppato in Access ed in Visual Basic, il software è suddiviso in 3 parti: un'anagrafica macchine (vedi Scheda Macchina), lo "Scadenziario" ed un'ultima parte riguardante la Reportistica. È possibile inoltre definire i diversi Accessi da parte delle diverse funzioni aziendali ed il relativo "livello" quale Lettura, Modifica, Cancellazione

1) "Cruscotto" o Pannello principale

Dal Cruscotto o Pannello principale è possibile accedere alle diverse parti del gestionale quali es. all'anagrafica (elenco) macchine, allo scadenziario ed ai diversi "Report" (Report base inclusi nel "programma" e avanzati da personalizzare poi su richiesta specifica del cliente).



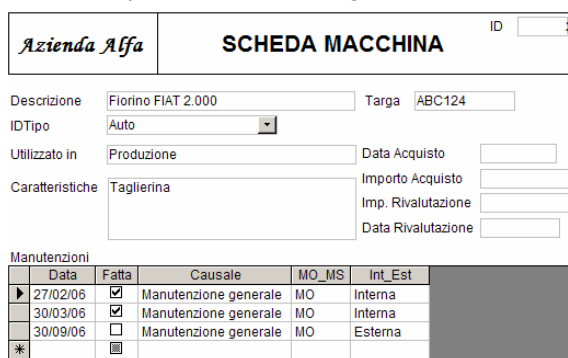
Da notare che il software "base" ha i campi minimi indispensabili che poi chiaramente possono essere aumentati e personalizzati su richiesta del cliente.

2) Elenco Macchine

Attraverso l'Elenco macchine (attrezzature) è possibile accedere alla "Scheda Macchina" che rappresenta il cuore del sistema di gestione della Manutenzione. Vi è la possibilità di filtrare (selezionare) le diverse Macchine in carico (Attive) o "scaricate" ovvero non più in uso (inattive) oltre alla possibilità di ordinare per "Macchina", "Targa", "Stato", etc.

3) Scheda Macchina

Nella Scheda Macchina vanno riportate le caratteristiche peculiari ed identificative della macchina (es. targa, Num. Matricola, anno acquisto, etc) oltre che il relativo "Piano di manutenzione" (comprendente le diverse scadenze quali es. Revisione, etc) che sarà poi "ripreso" nello "Scadenziario".



Data	Fatta	Causale	MO_MS	Int_Est
27/02/06	<input checked="" type="checkbox"/>	Manutenzione generale	MO	Interna
30/03/06	<input checked="" type="checkbox"/>	Manutenzione generale	MO	Interna
30/09/06	<input type="checkbox"/>	Manutenzione generale	MO	Esterna

4) Scadenziario

Lo Scadenziario riporta le diverse scadenze per tutte le macchine "gestite" raggruppate per mese, tipologia di macchina, ed altri parametri quali es. referenti Manutenzione (Officine esterne), etc. consultando lo Scadenziario i relativi responsabili provvedono ad effettuare la manutenzione in Scadenza.

5) Report

Nella parte relativa ai Reports vi è la possibilità di avere i consuntivi della manutenzioni svolte in termini di costi, suddivisi per "tipologia" di macchine, di Manutenzione (MO, MS), etc

AREA DIREZIONALE

Temporary management , supporto alla direzione , passaggio generazionale , consulenza di alta direzione